Sun Special®

Qualidade e Tecnologia

Manual de Instruções

Máquina de costura

RETA INDUSTRIAL

SS-9800

www.sunspecial.com.br

INSTRUÇÕES DE SEGURANÇA IMPORTANTES

Colocar os sistemas de costura em operação é proibido até que tenha sido acertado que os sistemas de costura em que estas máquinas de costura serão embutidas, conforme os regulamentos de segurança de seu país. O serviço técnico para estes sistemas de costura também está proibido.

1. Observe as medidas básicas de segurança, incluído, mas sem limitar às seguintes, sempre que você usar a máquina.
2. Leia todas as instruções, incluindo, mas sem limitar a este Manual de Instruções antes de usar a máquina. Além disso, guarde este Manual de Instruções para que você possa lê-lo sempre que necessário.
3. Use a máquina depois de ter acertado que ela está em conformidade com as regras/normas de segurança válidas em seu país.
4. Todos os dispositivos de segurança devem estar em posição quando a máquina estiver pronta para o trabalho ou em operação. A operação sem os dispositivos de segurança especificados não é permitida.
5. Esta máquina deverá ser operada pelos operadores adequadamente treinados.
6. Para sua proteção pessoal, recomendamos que você use óculos de segurança.
7. Para o seguinte, desligue o comutador de força ou desconecte o plugue de força da máquina do receptáculo.
   7-1. Para fiação de a(s) agulha(s), lançador, espalhador, etc. e substituição de bobinas.
   7-2. Para substituição de peça(s) de agulha, calcador, chapa de ponto, lançador, espalhador, arrastador, protetor de agulha, pasta, guia de tecido, etc.
   7-3 Para trabalho de reparo,
   7-4 Quando sair do local de trabalho quando o trabalho não for vigiado.
   7-5 Quando utilizar os motores de embreagem sem aplicar o freio, deve-se aguardar até que o motor pare totalmente.
8. Se você tiver de liberar o óleo, lubrificante, etc., usado com a máquina e os dispositivos entrarem em contato com seus olhos ou pele, ou engolir qualquer tipo de líquido por engano, lave imediatamente as áreas de contato e consulte um médico.
9. Falsificar as peças e dispositivos ativas, independentemente de a máquina ser energizada, é proibido.
10. Obras de reparo, remodelagem e ajuste só devem ser feitas por técnicos adequadamente treinados ou pessoal especialmente qualificado. Somente peças sobressalentes designadas por podem ser usadas
11. As obras gerais de manutenção e inspeção têm de ser feitas pelo pessoal adequadamente treinado.
12. As obras de reparo e manutenção dos componentes elétricos deverão ser conduzidas pelos técnicos elétricos qualificados ou sob a auditoria e orientação do pessoal especialmente qualificado.
Sempre que você encontrar uma falha de qualquer componente elétrico, pare imediatamente a máquina.
13. Antes de fazer as obras de reparo e manutenção na máquina equipada com peças pneumáticas, como cilindro pneumático, o compressor de ar deve ser separado da máquina e o abastecimento de ar comprimido deve ser cortado. A pressão de ar residual existente depois da desconexão do compressor de ar da máquina tem de ser expulsa. As exceções a isto só são os ajustes e as verificações de performance feitas pelos técnicos apropriadamente treinamentos ou pessoal especialmente qualificado.
14. Limpe periodicamente a máquina durante todo o período de uso.
15. Aterrar a máquina é sempre necessário para sua operação normal. A máquina tem de ser operada em um ambiente que seja livre de fontes de ruídos fortes, como soldador de alta frequência.
16. Um plugue de força apropriado tem de ser anexado à máquina pelos técnicos em elétrica. O plugue de força tem de ser conectado a um receptáculo aterrado.
17. A máquina só pode ser usada para o fim pretendido. Outros usos não são permitidos.
18. Remodele ou modifique a máquina de acordo com as regras/normas de segurança enquanto toma todas as medidas de segurança vigentes, não assume responsabilidades pelos danos causados pela remodelagem ou modificação da máquina.

PARA OPERAÇÃO SEGURA

	1. Para impedir acidentes causados por choque elétrico, nunca abra a capa da caixa de controle nem toque nos componentes montados dentro da caixa de controle quando estiver LIGADA.
	1. Para impedir acidentes causados por choque elétrico, nunca abra a capa da caixa de controle ou olho, proteção ou ocular ou dispositivos de segurança removidos. 2, Para evitar ferimentos pessoais, nunca coloque seus dedos, cabelo ou roupas perto ou coloque qualquer coisa no volante, correia em V ou motor enquanto a máquina estiver em operação. 3. Para evitar ferimentos pessoais, nunca coloque seus dedos embaixo ou perto da agulha quando o comutador de força estiver LIGADO ou enquanto a máquina estiver em operação. 4. Para evitar ferimentos pessoais, nunca coloque seus dedos na capa da barra da agulha enquanto a máquina estiver em operação. 5. Para evitar ferimentos pessoais, tome cuidado para não permitir que seus dedos fiquem presos quando girar ou reiniciar a máquina. 6. Para impedir acidentes causados pelo início abrupto da máquina de costura, DESLIGUE o comutador de força quando a máquina for girada ou a capa da correia e a correia em V forem removidas. 7. O motor não produz ruídos enquanto a máquina estiver parada. Para impedir acidentes causados pelo início da máquina de costura, assegure-se de DESLIGAR o comutador de força quando parar a máquina. 8. Para impedir acidentes causados por choque elétrico, não opere a máquina com o cabo de aterramento removido. 9. Para impedir acidentes causados por choque elétrico e danos aos componentes elétricos, DESLIGUE o comutador de força com adiantamento, em caso de inserção ou remoção do plug de força.

Sun Special®
Sun Special®
Sun Special®

Características:

- RETROCESSO MANUAL
- LEVANTAMENTO DE CALCADOR MANUAL
- CORTE DE LINHA MANUAL
- PONTO DE AJUSTE MANUAL
- COMPRIMENTO DO PONTO 5MM
- ALTURA DO CALCADOR 5-13MM
- LUBRIFICAÇÃO AUTOMÁTICA
- LANÇADEIRA HORIZONTAL PEQUENA
- VELOCIDADE: 3450 RPM
- AGULHA: DBX1

CUIDADO ANTES DA OPERAÇÃO

1. Nunca opere a máquina a menos que seu reservatório de óleo tenha sido preenchido com óleo.
2. Depois de configurar a máquina, verifique a direção da rotação do motor, gire o volante manualmente para rebaixar a agulha e ligue o comutador de força enquanto observa o volante. (O volante deve girar em sentido anti-horário a partir do lado do volante).
3. Não use uma roldana de motor maior durante o primeiro mês.
4. Confirme se a tensão e a fase (mono ou trifásico) estão corretas verificando-as contra as taxações mostradas na placa de nome do motor.

PRECAUÇÕES DA OPERAÇÃO

1. Mantenha as mãos longe da agulha quando você ligar a o comutador de força ou enquanto a máquina estiver em operação.
2. Não coloque seus dedos na cobertura de puxa-fios enquanto a máquina estiver em operação.
3. Assegure-se de desligar o comutador de força antes de girar a cabeça da máquina ou remover a correia em "V".
4. Quando uma operação na máquina é terminada, assegure-se de desligar a força.
5. Durante a operação, assegure-se de não permitir que sua cabeça, ou a cabeça de outras pessoas, fiquem próximas do volante, correia em "V", enchedor de bobina ou motor. Também, não coloque nada próximo a eles, porque fazer isso pode ser muito perigoso.
6. Se sua máquina for guarnecida com uma capa de correia, dedal ou qualquer outro protetor, não opere sua máquina com qualquer um destes removidos.
7. Não limpe a face da cabeça da máquina com tíner.

1. INSTALAÇÃO (Fig. 1, Fig. 2, Fig. 3, Fig. 4)

*Instalação do reservatório de óleo
1) O reservatório de óleo deve ficar sobre quatro cantos da ranhura da mesa da máquina.
2) Fixe dos assentos de borracha na lateral A (lado do operador) utilizando pregos , conforme ilustrado acima. Fixe dois assentos acolchoados na lateral B (lateral articulada) utilizando pregos . Então, coloque o reservatório de óleo nos assentos fixos (Fig. 1, Fig. 2).
3) Fixe a dobradiça na abertura da base da máquina, e ajuste a cabeça da máquina à dobradiça de borracha da máquina antes de colocar a cabeça da máquina nos amortecedores nos quatro cantos (Fig. 3, Fig. 4).

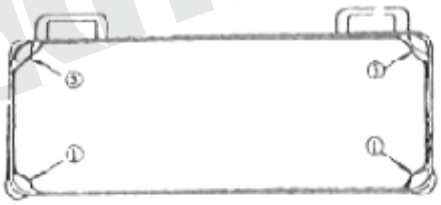


Fig 1

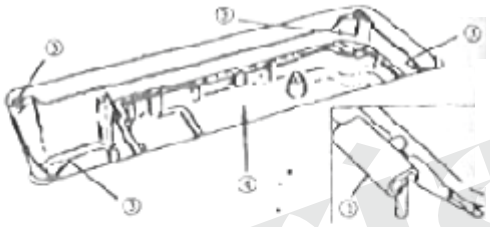


Fig 3

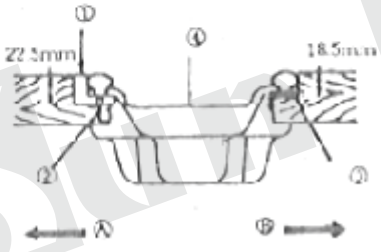


Fig 2

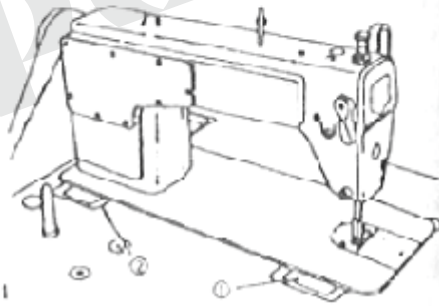


Fig 4

2. LUBRIFICAÇÃO (Fig. 5, Fig. 6)

1. Informações sobre lubrificação (Fig. 5)
*Antes de iniciar a máquina
1) Preencha o reservatório de óleo com o óleo da máquina de costura (óleo branco 7) até a marca ALTA.
2) Quando o nível de óleo descer a marca B BAIXA, preencha novamente o reservatório de óleo com o óleo especificado.
3) Quando você operar a máquina depois da lubrificação, você verá o respingo de óleo através do visor de óleo se a lubrificação for adequada.
4) Observe se o montante de óleo de respingo não está relacionado ao montante de óleo lubrificante.
* Precaução
Quando você operar sua máquina pela primeira vez, depois da configuração ou depois de um período de desuso estendido, opere sua máquina a 3.000 s.p.m. até 3.500 s.p.m. por cerca de 10 minutos para o objetivo de rompimento.
2. Ajuste o montante de óleo fornecido às peças da placa de face (Fig. 6).
1) Ajuste o montante de óleo fornecido ao puxa-fios e à manivela da barra da agulha girando o pino de ajuste. .
2) O montante mínimo de óleo é alcançado quando o ponto marcador A for trazido próximo à manivela da barra de agulha girando o pino de ajuste na direção B,
3) O montante máximo de óleo é alcançado quando o ponto marcador A for trazido próximo à posição oposta a partir da manivela da barra de agulha girando o pino de ajuste na direção C.

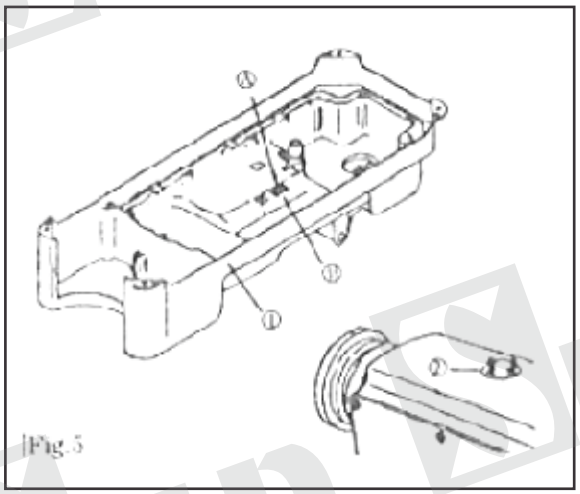


Fig. 5

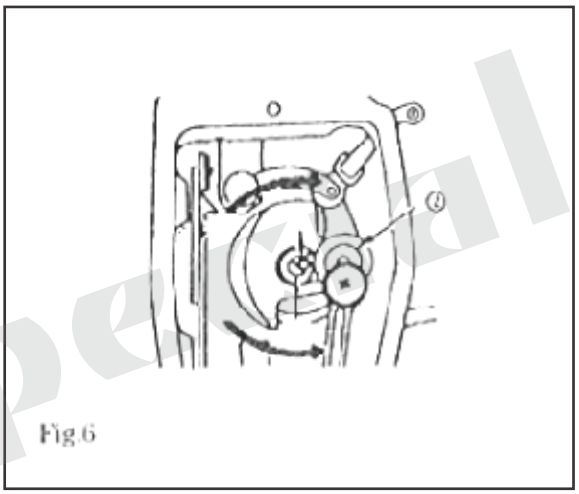


Fig 6

3. AJUSTE DO MONTANTE DE ÓLEO FORNECIDO AO GANCHO (Fig. 7, Fig. 8, Fig. 9)

1) Após o resfriamento, a máquina pode ficar ociosa por três minutos (operação continuada adequadamente). (Fig. 7).
2) O montante de papel de óleo confirmado deve ser inserido no estado quando a máquina estiver em operação.
3) O óleo no reservatório de óleo é confirmado dentro de ALTO e BAIXO.
4) O montante de óleo confirmado é de cinco segundos (use o relógio com o segundo).

*** o montante adequado do manual de óleo (Fig. 8).**
1) O montante de óleo pode ser ajustado de acordo com o diferente processo de costura, mas o montante deve ser adequado.

***Senão o gancho gerará calor ou o material de costura será contaminado.**
2) Use o montante de papel confirmado por três vezes para observar o montante de óleo. Ajuste o parafuso até que a marca no papel não tenha mudado.

*** Ajuste o montante de óleo fornecido ao gancho (Fig. 9).**
1) Mais óleo é fornecido quando parafuso de ajuste de montante de óleo montado no eixo de condução do gancho é girado para frente, na direção A. Quando o parafuso de ajuste de montante de óleo for girado para frente - na direção B, o montante do óleo fornecido será diminuído.
2) Depois de ajustado, a máquina deve ficar ociosa por trinta segundos. O estado de óleo fornecido pode ser confirmado.

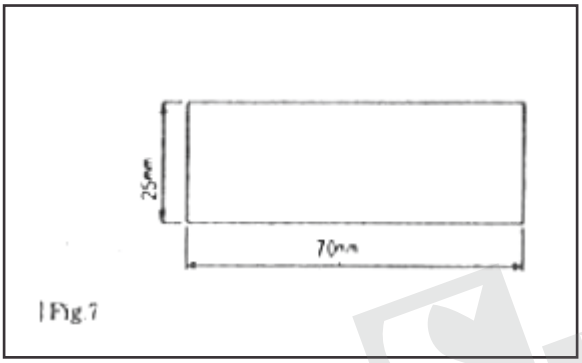
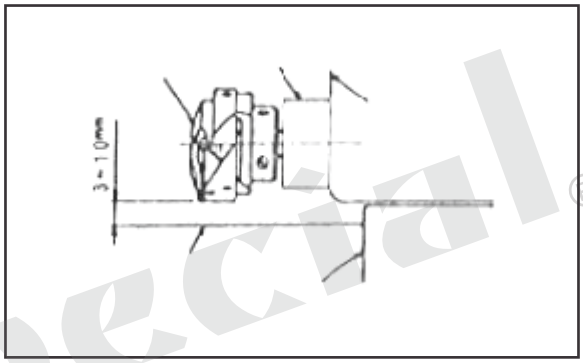


Fig.7



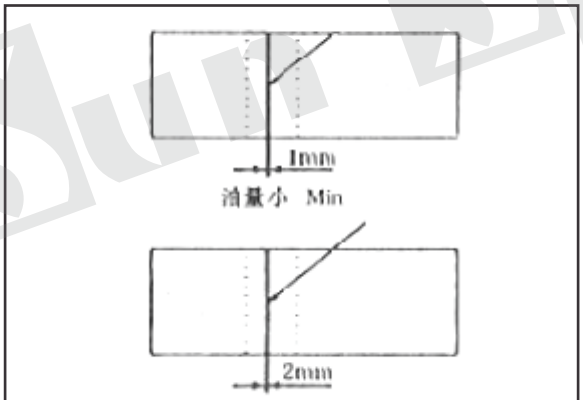


Fig 8

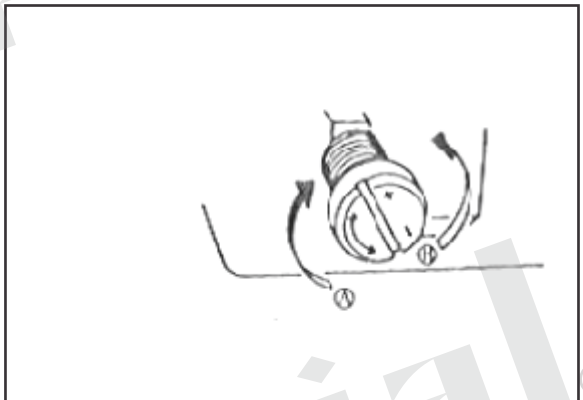
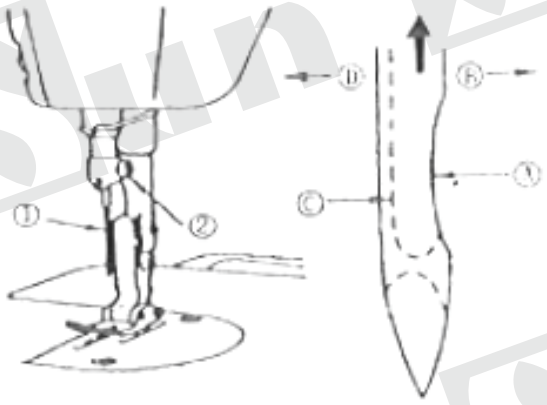


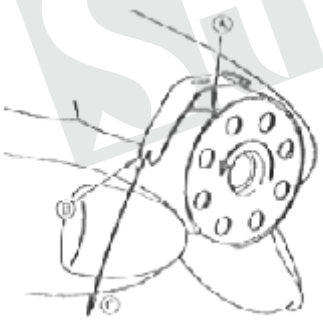
Fig 9

4. ANEXAR A AGULHA (Fig. 10)



*** Desligue o motor antes de iniciar a anexação da agulha**.
Uma agulha de DB x 1'14 deve ser usada.
Selecione um tamanho de agulha adequado de acordo com a contagem de fios e o tipo de material usado.
1) Gire o volante até que a barra da agulha alcance o ponto mais alto de batida.
2) Afrouxe o parafuso e segure a agulha com sua parte pretendida. Uma face está exatamente à direita, na direção B.
3) Insira a agulha na direção da seta até que pare totalmente.
4) Aperte com segurança o parafuso .
5) Verifique se a ranhura longa C da agulha está exatamente em frente à esquerda, na direção D.

5. CONFIGURAÇÃO DA BOBINA AO COMPARTIMENTO DA BOBINA (Fig. 11)



1) Mantenha a bobina de tal forma que a extremidade aberta da linha seja direcionada à esquerda, quando observado e ajuste a bobina ao compartimento da bobina.
2)Passe a linha através da ranhura de linha,e puxe a linha na direção B. Fazendo isto, a linha passará sob a mola de tensão e sairá do nó B.
3) Verifique se a bobina gira na direção da seta quando o fio C é puxado.

6. ROSQUEANDO A CABEÇA DA MÁQUINA (Fig. 12)

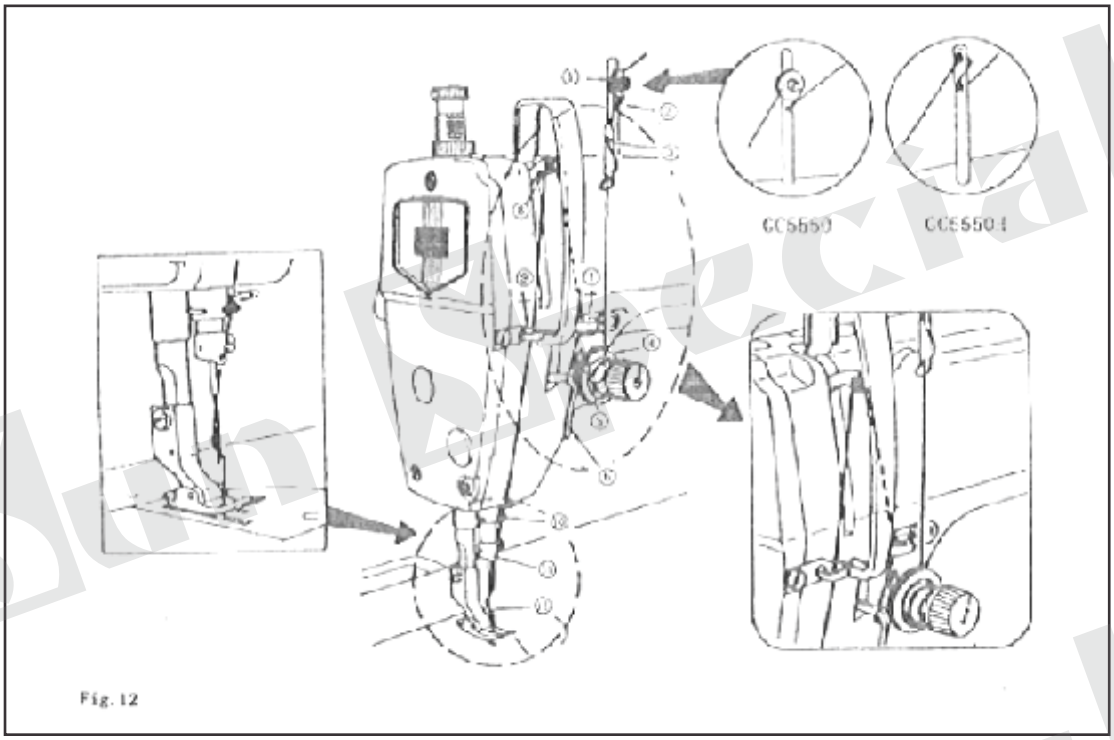


Fig. 12

7. AJUSTE DA EXTENSÃO DO PONTO (Fig. 13)

1) Gire o disco de extensão do ponto na direção da seta e alinhe o número desejado ao ponto marcador A no braço da máquina.
2) A calibração do disco está em milímetros.
3) Quando você quiser diminuir a extensão do ponto, gire o disco da extensão do ponto enquanto pressionar a alavanca de alimentação na direção da seta.

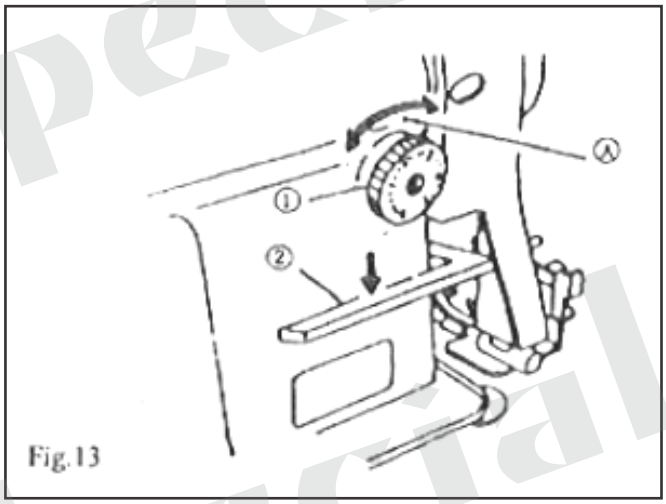


Fig.13

8. TENSÃO DA LINHA (Fig. 14)

1. Ajuste a tensão de linha da agulha.
1) Ajuste a tensão de linha da agulha utilizando a porca de ajuste de acordo com as especificações de costura.
2) Quando você girar a porca em sentido horário (na direção A), a tensão da linha da agulha aumentará.
3) Quando você girar a porca em sentido anti-horário (na direção B), a tensão diminuirá.

2. Ajuste a tensão da linha da bobina
1) Quando você girar o parafuso de ajuste de tensão em sentido horário (na direção C), a tensão da linha da bobina aumentará.
2) Quando você girar o parafuso em sentido anti-horário (na direção D), a tensão da linha da bobina diminuirá.

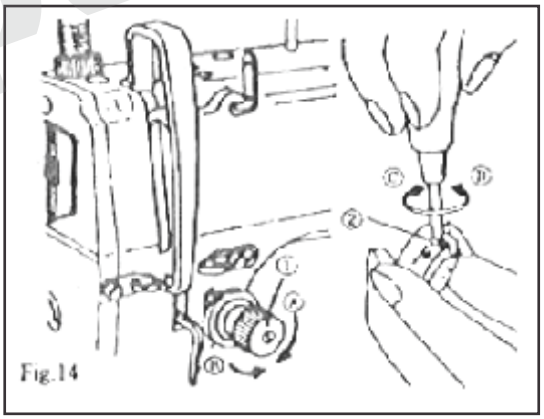
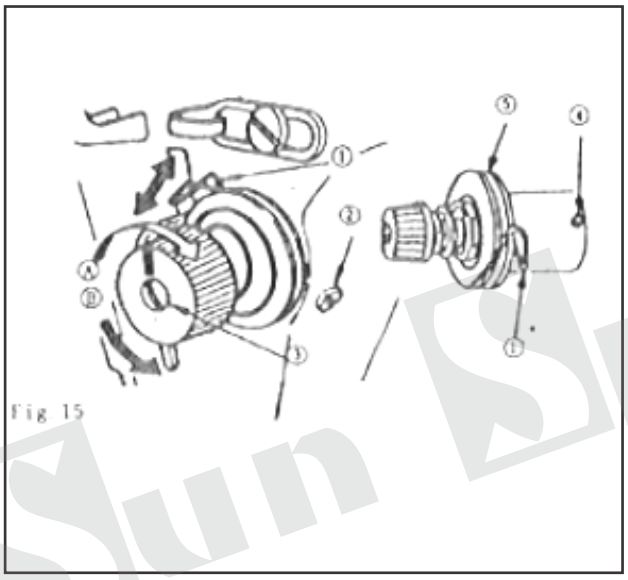


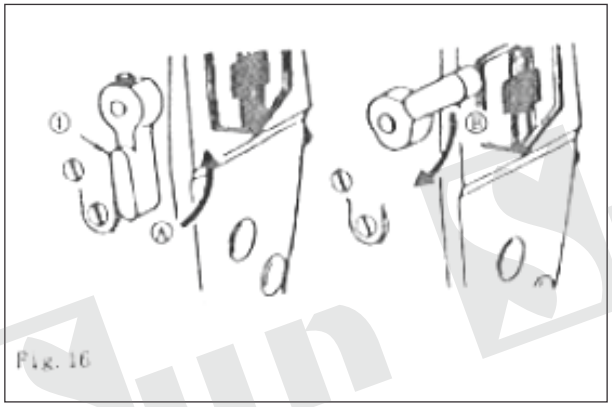
Fig.14

9. MOLA DO PUXA-FIO (Fig. 15)



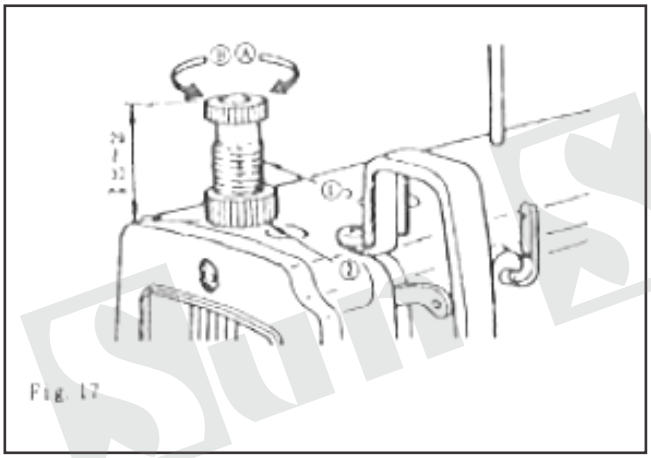
1. Mude a batida da mola do puxa-fio
1) Afrouxe o parafuso de retenção
2) Quando você girar a coluna de tensão em sentido horário
(na direção A), a batida da mola de puxa-fio será aumentada.
2. Mude a pressão da mola de puxa-fios
1) Afrouxe o parafuso de retenção e retire o braço de tensão
2) Afrouxe o parafuso de retenção e remova a coluna de tensão .
3) Quando você girar a coluna de tensão em sentido horário (na direção A), a pressão será aumentada.
4) Quando você girar a coluna em sentido anti-horário (na direção B), a pressão diminuirá.

10. ELEVADOR DE MÃOS (Fig. 16)



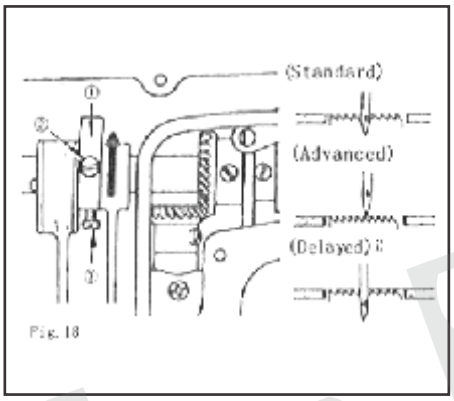
1) Para parar a máquina com o calcador para cima,gire o elevador de mãos na direção A.
2) O calcador subirá cerca de 5,5mm e parará.
3) O calcador voltará a sua posição original quando o elevador de mãos é girada para baixo na direção B.
4) Utilizando a joelheira, você pode obter a elevação do calcador padrão de cerca de 10mm e uma elevação máxima de cerca de 13mm.

11. PRESSÃO DO CALCADOR (Fig. 17)



1) Afrouxe a porca.Quando você girar o regulador da mola calcadora na direção horária (direção A), a pressão do calcador será aumentada.
2) Quando você girar o regulador da mola da calcadora na direção anti-horária (direção B), a calcadora será diminuída.
3) Depois do ajuste, aperte a porca
4) Para materiais gerais, a altura padrão do regulador da mola da calcadora é de 29 a 32 mm (5kG).

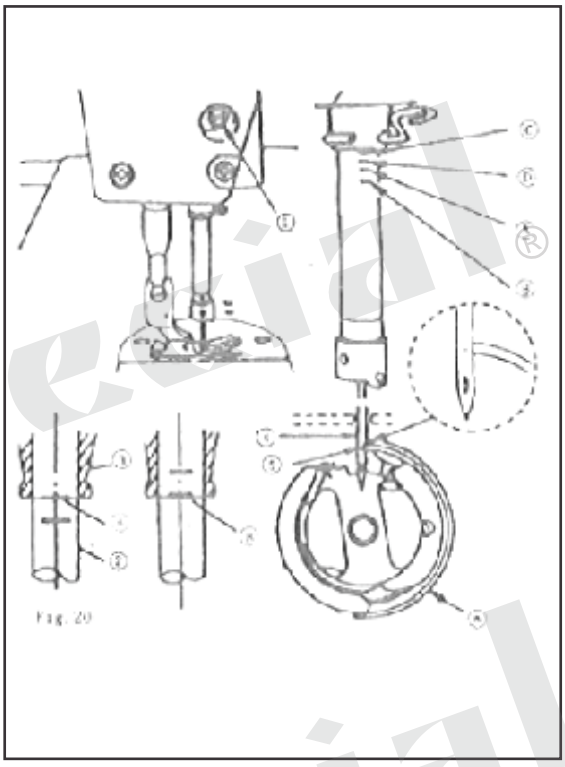
12. AJUSTE DO TEMPO DE ALIMENTAÇÃO (Fig. 18)



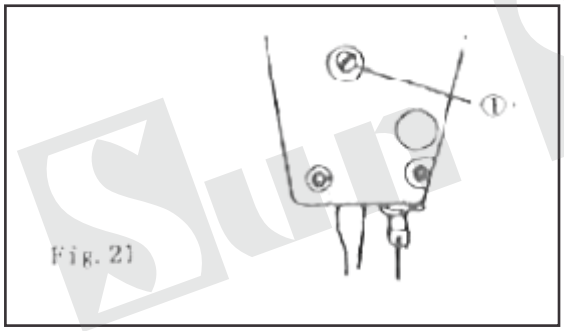
1) O arrastador é ajustado em fábrica para que saia da superfície da chapa de ponto de 0,8mm a 0,9mm.
2) Se o arrastador sair muito, o enrugamento pode resultar quando costurar materiais leves. (Protrusão recomendada: 0,7mm a 0,8mm).
3) Ajuste a altura do arrastador:
(1) Afrouxe o parafuso da manivela
(2) Mova a barra de alimentação para cima ou para baixo para fazer ajustes.
(3) Aperte o parafuso com segurança
*Precaução
Se o parafuso for apertado muito seguramente, a manivela será friccionada em um arrastador, chapa de ponto B.

14. RELAÇÃO AGULHA-GANCHO (Fig. 20)

1. Ajuste o tempo entre a agulha e o gancho da seguinte forma:
1) Gire o volante para trazer a barra da agulha para baixo ao ponto mais baixo de sua batida e afrouxe o parafuso de retenção .
***Ajuste a altura da barra da agulha.**
2) Quando utilizar a agulha de DBX1, alinhe a linha marcadora A na barra da agulha com a extremidade inferior da bucha inferior da barra da agulha , então aperte o parafuso de retenção .
Quando usar a agulha de DAX1, alinhe a linha marcadora D com a extremidade inferior da bucha inferior da barra da agulha .
3) Depois de fazer os ajustes mencionados nas etapas acima, alinhe o ponto de lâmina do gancho com o centro da agulha . Forneça uma lacuna de 0,4mm a 0,1mm entre a agulha e o gancho, então aperte com segurança o parafuso de retenção do gancho.
***Precaução**
Se a lacuna for muito pequena, a ponta do gancho será friccionada. Se for muito grande, ela levará à falha.
*Observe que o tipo de gancho a ser substituído, quando substituir o gancho, deverá estar em conformidade com o mesmo tipo do gancho instalado na máquina de costura de montagem original.



15. AJUSTE A ALTURA DA BARRA DA CALCADORA (Fig. 21)



1) Afrouxe o parafuso de retenção e ajuste a altura da barra do calcador e o ângulo do calcador.
2) Depois do ajuste, aperte com segurança o parafuso de retenção.

16. AJUSTE A BATIDA DO PUXA-FIOS (Fig. 22)

1) Quando a costurar materiais pesados, mova o guia de linha à esquerda na direção A para aumentar a extensão da linha puxada pelo puxa-fios.
2) Quando costurar materiais leves, mova o guia da linha para a direita na direção B para diminuir a extensão da linha puxada pelo puxa-fios.
3) Quando a linha marcadora no guia de linha for alinhada com o centro do parafuso, ela é padrão.

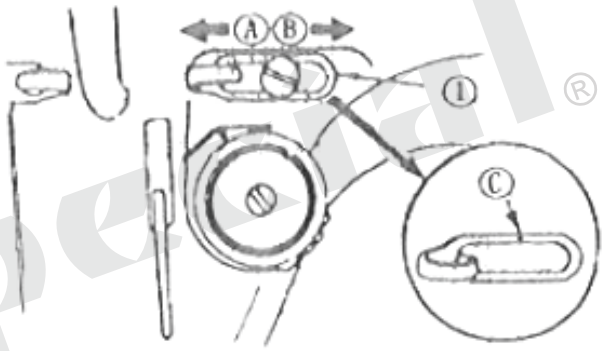


Fig. 22

17. INSTALAÇÃO DA CAPA DA CORREIA E ENCHEDOR DA BOBINA (Fig. 23, Fig, 24, Fig. 25)

1. Instalação do procedimento
1) Perfure quatro orifícios guia com parafuso de madeira A, B, C e D na mesa da máquina.
2) Insira o suporte no orifício velado do braço.
3) Instale a capa da correia frontal , coloque o volante no meio do orifício.
4) Instale a capa da correia traseira em C e D.
5) Utilizando o parafuso , e a arruela , fixe a capa frontal no suporte, apertando o torque para que o parafuso seja de cerca de 30 kgfcm, para que o parafuso seja de 25 kgfcm.
6) Fixe a capa .
7) Mova a capa da correia traseira para trás até que sua borracha toque a capa da correia dianteira , então mova mais 0,5-1,0 mm, fixe-a utilizando os parafusos e arruelas de madeira.
8) Fixe o enchedor da bobina em A e B utilizando os parafusos de madeira.

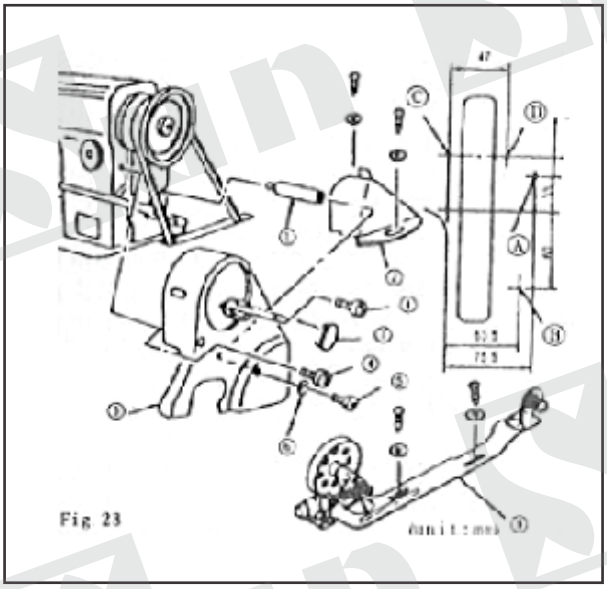


Fig 23

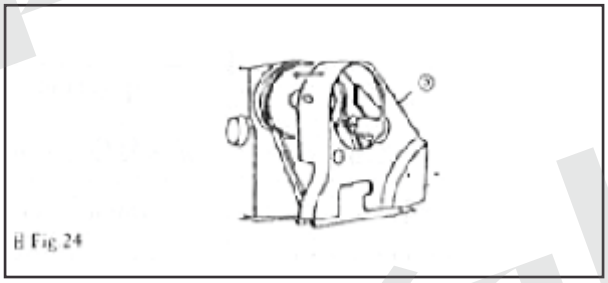


Fig 24

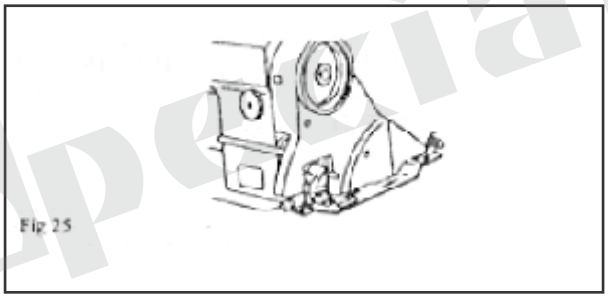


Fig 25

18. AJUSTE DA ALTURA DA JOELHEIRA (Fig. 26, Fig. 27)

1) A altura padrão do calcador elevado utilizando a joelheira é de 10mm.
2) Você pode ajustar a elevação do calcador até 13mm utilizando o parafuso de ajuste da joelheira . (A elevação máxima deve ser de 9mm para o tipo SS-9800).
3) Quando você tiver ajustado a elevação do calcador acima de 10mm, assegure-se de que a extremidade final da barra da agulha em sua posição não atinja o calcador .

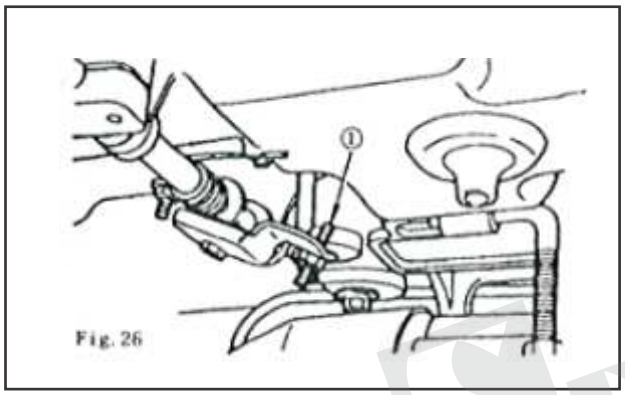


Fig. 26

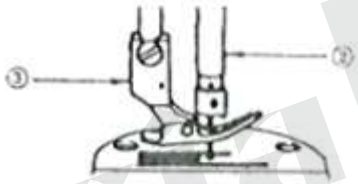


Fig. 27

Sun Special®
Sun Special®
Sun Special®

www.sunspecial.com.br